



## Características técnicas

- Bomba de corriente continua (DC) sin escobillas
- Ambiente de trabajo: en línea ó sumergido
- Temperatura máx del líquido:  $\leq 70^{\circ}\text{C}$
- Paneles solares recomendados: 2 \* 12/18Volt, 80 Watt
- Rango de voltaje de trabajo: 20-35 V DC
- Voltaje nominal: 50 V DC
- Potencia nominal / bomba: Max 100Watt
- Bomba se para cuando excede: 50 V DC
- Vida útil de la bomba: 10.000 - 20.000 horas  
5-10 años a 5 h/día
- Nivel de ruido: 50 dB
- Conexión de entrada y salida: 1" NPT
- Diámetro de bomba: 87 mm, largo 146 mm
- Carcasa de diámetro interior mín: 91 mm
- Diámetro de tubo de salida: 25 mm ó mas
- Cable eléctrico por bomba: 2,5 mm<sup>2</sup> si largo < 30 m  
4 mm<sup>2</sup> si 30 < largo < 50 m
- Se pueda instalar de manera vertical u horizontal

## Comportamiento:

Carga de bombeo max: 17 metros a 35 Voltios.  
Caudal de bombeo con una bomba y un panel de 80 Watt es variable: depende del voltaje y carga de bombeo.  
Ver grafico. Lo recomendado es:

- Con una carga de 3 metros, 27 litros/min
- Con una carga de 6 metros, 22 litros/min
- Con una carga de 9 metros, 17 litros/min

Caudal de bombeo y/ó carga de bombeo pueda incrementarse mediante el agregar bombas adicionales. Se puedan conectar hasta 2 bombas en serie. Para cada bomba adicional agregue 1 panel solar adicional de 80 Watt y ajustar el cable eléctrico.

## Operación

Capacidad máxima de bombeo con pleno sol.  
Evitar sombra en el panel solar.  
La bomba se proteja apagándose solo cuando se seca el pozo ó la fuente.  
Evite bombear agua sucia/turbia.

## Mantenimiento

La bomba debe tener un filtro de succión para evitar la entrada a la bomba de arena ó tierra. Arena desgastara la bomba. Cuando el caudal de la bomba se reduce pueda ser que el filtro de succión esta taqueado. Cuandos eso suceda limpie el filtro de succión. El rotor/impulsador y eje se puedan reemplazar cuando estén desgastados.

Pump graph ZL 50-20N (35V) with 60Wp solar panel

